



2.0CDTI 170KM! Automat! Cosmo! Zarejestrowana ! Super Stan

37 999

PLN

Dane kontaktowe

itakaCar.pl

www:
itakacar.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- System nawigacji satelitarnej
- Dostęp do internetu
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka materiałowa
- Elektrycznie ustawiany fotel kierowcy
- Regul. elektr. podparcia lędźwiowego - kierowcy
- Regul. elektr. podparcia lędźwiowego - pasażerów
- Podłokietniki - przód
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Tempomat
- Lampy bi-ksenonowe
- Podgrzewane lusterka boczne
- Kontrola trakcji
- Światła do jazdy dziennej diodowe LED
- Lampy tylne w technologii LED
- Elektryczny hamulec postojowy
- Felgi aluminiowe 20
- ABS
- ESP
- Elektroniczny system rozdziału siły hamowania
- System wspomagania hamowania
- System powiadamiania o wypadku
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Kurtyny powietrzne - tył
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego)

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Sedan
Typ paliwa	Diesel
Rok produkcji	2016
Przebieg	194000
Kolor	Czarny
Pojemność skokowa	1956
Moc	170
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	Na przednie koła
Emisja CO ₂	143
Filtr cząstek stałych	Tak
Kraj pochodzenia	Niemcy
Data pierwszej rejestracji	2016-04-20
Numer rejestracyjny pojazdu	GWE 6091S
Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	4

